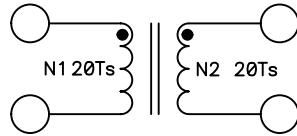


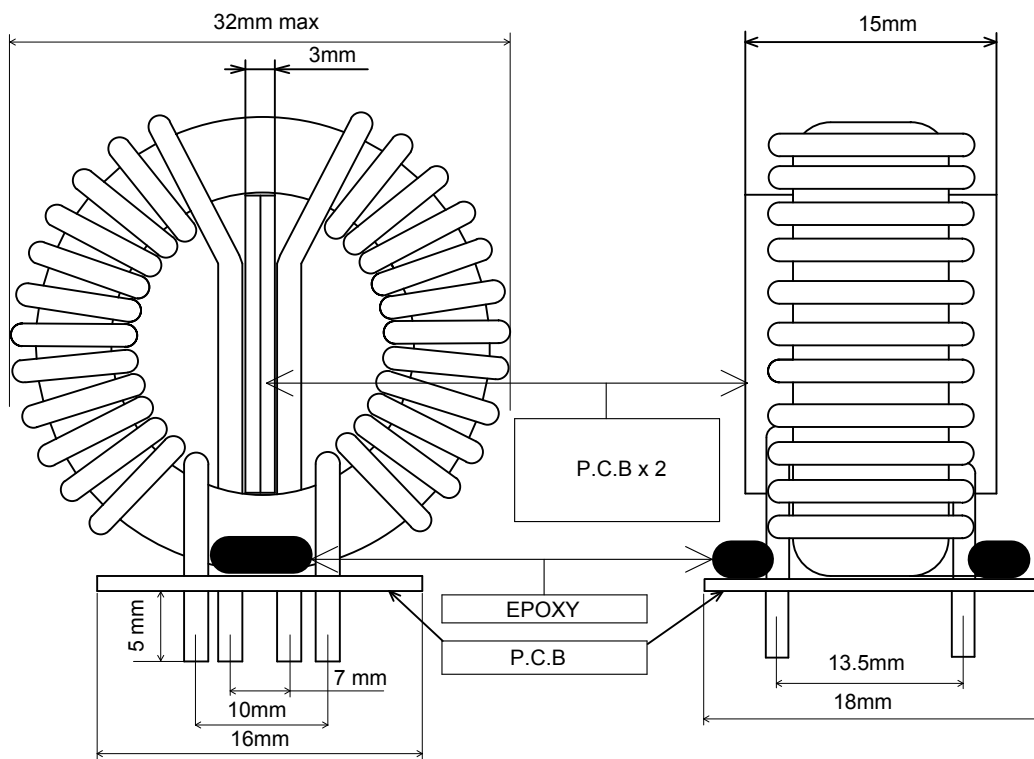
Construction L_R33X13_4PIN_LCOM 2 мГц

1. Schematic



WIRE	TURNS
\varnothing 0.8mm 20 AWG	20Ts

2. Configuration dimension



Подп. и дата	
Инв. № Дубл.	
Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	
Разраб.		Лабунский			
Провер.					
Т.Контр					
Н.контр					
Утв.					

Winding sequence			Лит	Масса	Масштаб
			Лист 1	Листов 2	

КвантЭфир		

3. MATERIAL LIST

3.1. Core R25x15x10 Magnetics ZW42508TC or
TX29x19x7.5-3E6 Ferroxcube or
B64290L0618X038 EPCOS

3.2. WIRE

1PEW / 155 C

Pacific Electric Wire & Cable CO.,LTD
UL NO. 84081

3.4. VARNISH

Varnish V-1630FS

Underwood industris of NEW YORK INC
UL NO.E60614

3.5. EPOXY

9001A / 9000B

Shaw Huow Enterprise CO., LTD
UL NO.105888

4. ELECTRICAL SPECIFICATION

INDUCTANCE 2mH.

D.C. RESISTENCE 15 mOm max.

Minimal guaranteed spacing between N1 and N2 wire 3mm.

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инд. № Дубл.	Подп. и дата

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лист
					2